

Układanie warstwy ścieralnej grubości 4cm musi się odbywać w sposób ciągły bez przestoju, z jednostajną prędkością. Temperatura wbudowanej mieszanki asfaltowej winna przekraczać 135°C.

5.7. Zagęszczenie mieszanki

Po zagęszczeniu mieszanki wykonawca powinien stosować następujący sprzęt:

-walce gładkie stalowe średnie i ciężkie.

5.8. Wymagania jakościowe dla wykonanej warstwy nawierzchni

Wskaźnik zagęszczenia warstwy ścieralnej powinien wynosić nie mniej niż 98% w każdym miejscu przekroju.

5.8.1. Wymagania dotyczące nierówności warstwy.

Nierówności warstwy ścieralnej w kierunku podłużnym i poprzecznym nie mogą przekraczać 6mm.

5.8.2. Wymagania dotyczące grubości warstwy.

Grubość warstwy nie powinna się różnić od grubości ustalonej w dokumentacji projektowej.

5.8.3. Wymagania dotyczące szerokości warstwy nawierzchni.

Szerokość warstwy nawierzchni nie powinna się różnić od szerokości wg. dokumentacji projektowej.

5.8.4. Wymagania dotyczące niwelety.

Rzędne niwelety powinny być zgodne z dokumentacją projektową i nie powinny się różnić od rzędnych projektowanych więcej niż +/- 10mm.

5.8.5. Wygląd nawierzchni.

Wygląd zewnętrzny powinien być jednorodny tj. bez miejsc porowatych, łuszczących się, przebitumowanych, bez spękań.